14020 Ahşap Kompozit Dolu Deck
Teknik Şartname

Malzeme: **Yüksek Yoğunluklu Polietilen (HDPE)** ve Ahşap Liflerinden Mamul **Ahşap Kompozit Deck**

Ürün Ölçüleri:
En: 140mm
Yükseklik: 20mm
Boy: 3000mm-6000mm

- Ahşap Kompozit Profil en az %55 ahşap lifleri, Plastik cinsi olarak %30 Yüksek yoğunluklu polietilen(HDPE), %15 Bağlayıcılardan ve katkı maddelerden oluşmalıdır.
- Ahşap Kompozit içeriğinde zararlı maddeleri barındıran (PVC,PS ve BTA içerikli) plastik türevleri olmamalıdır.
- Ürünler içeriğinde kullanılan Plastik türü Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE)'den mamul olmalıdır.
- Yüksek dayanım gücüne sahip HDPE' den ve Natural ahşap Liflerinden kompozit olmalıdır.
- Geri dönüşümlü olmalı ve Kanserojen plastik ve katkı maddeleri içermemelidir.
- Dış hava koşullarına dayanıklı olmalıdır.
- Deck profili ölçüleri;En; 140 mm, Yükseklik; 20 mm ve Uzunluk; 3000 mm ila 6000mm arasında değişebilen serbest boy olmalıdır.
- Ana sistem 3 parçadan oluşmalıdır; Deck profili, destek profili ve bağlantı klipsi.
- Ana profillerin her bir yüzeyi farklı desene sahip kaymaz çift taraflı yüzeyi olmalıdır.
- Destek profillerinin ölçüleri; E n; 50mm, Y ükseklik; 30mm ve U zunluk; 3000 mm olmalıdır.
- TSE EN 15534 Standartlarına göre kayma direnci kuru yüzeyde en az 60 ,ıslak yüzeyde en az 50 olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarına göre içten içe 300mm dayanak noktaları arasında eğilme direnci 23 N/mm2 ‘den yüksek olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarına göre içten içe 300mm dayanak noktaları arasında yük altında kırılma yükü 4550N’den büyük olmalıdır. direnci 23 N/mm2 ‘den yüksek olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarına göre içten içe 300mm dayanak noktaları arasında 500N yük altında esneme derecesi 1mm’den küçük olmalıdır.

- TSE ISO 11925-2 Standartlarına göre alev kaynağının 15-20 saniye boyunca uygulanmasını neticesinde alev boyunun 110mm den düşük olmalıdır.

- TSE EN 477 Standartlarına göre 1 Kg ağırlığındaki metal bilya 150 cm yükseklikten serbest düşmesi halinde ezilme derinliği 0,35 mm den düşük olmalıdır.

- TSE EN 15534 Standartlarında 60℃’ ve - 20℃’ arasında doğrusal ısıl genleşme katsayısı 43K1 den düşük olmalıdır.

- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23℃’ su içersinde bekletildikten sonra su emme oranı %5 den düşük olmalıdır.

- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23℃’ su içersinde bekletildikten sonra kalınlığına şişme oranı %1,6 dan düşük olmalıdır

- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23℃’ su içersinde bekletildikten sonra genişlik yönünde uzama oranı % 0,5 den düşük olmalıdır.

- TSE EN 317 Stardartlarına göre 28 gün boyunca 23℃’ su içersinde bekletildikten sonra boyuna uzama oranı %0,15 den düşük olmalıdır

- TSE EN 317 Stardartlarına göre 5 saat suda kaynatıldıktan sonra su emme oranı %2,30 dan düşük olmalıdır.

- TSE EN 479 Standartlarına göre 100℃’ de 1 saat Termal uzaması %0,4 den düşük olmalıdır.

- TSE EN 479 Standartlarına göre 100℃’ de 1 saat Difrensiyal uzaması %0,1den düşük olmalıdır.

- Üreticisi ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007, ISO 14001:2004, ISO 10002: 2004 belgelerine sahip olmalıdır.

- Üretici Yerli Malı Belgesine sahip olmalıdır.

- Yüklenici yukarıda belirtilen test raporkarını ve ISO kalite belgelerini teklif verme aşamasında idareye ibraz etmek zorundadır.